


**UTTARAKHAND OPEN UNIVERSITY, HALDWANI (NAINITAL)**
**उत्तराखण्ड मुक्त विश्वविद्यालय हल्द्वानी(नैनीताल)**
**B.A. EDUCATION III YEAR ASSIGNMENT**
**बी0ए0 शिक्षाशास्त्र तृतीय वर्ष सत्रीय कार्य**
**Last Date of Submission:**

Summer session 15 April 2020

Winter Session 15 October 2020

Programme Code: BAED 17

**Course Code: BAED 302**
**Course Title: Educational Administration and Planning**
**कोर्स शीर्षक: शैक्षिक प्रशासन एवं नियोजन**
**Maximum Marks: 20**
**Session-2019-20**
**जमा करने की अन्तिम तिथि:**

ग्रीष्मकालीन सत्र: 15 अप्रैल 2020

शीत कालीन सत्र : 15 अक्टूबर 2020

कार्यक्रम कोड: बी0ए0ई0डी017

**कोर्स कोड BAED 302**
**अधिकतम अंक -20**
**सत्र-2019-20**
**Section 'A'**

**Section 'A' contains 08 short answer type questions. Attempt any four questions. Each question is of 2.5 marks each. Answer of a short answer- type question must being 200 words approximately.**

**भाग 'क' में आठ लघु उत्तर प्रश्न दिए गए हैं, इनमें से केवल चार प्रश्नों के उत्तर देने हैं। प्रत्येक प्रश्न के लिए 2.5 अंक निर्धारित हैं तथा प्रत्येक प्रश्न का उत्तर 200 शब्दों में होना चाहिए।**

**Briefly discuss the following:**
**निम्न की संक्षेप में चर्चा कीजिए**

1. शैक्षिक प्रशासन की क्या आवश्यकता है? लिखिय।

What is the need for educational administration? write.

2. केन्द्रीय स्तर पर शैक्षिक प्रशासन की संरचना से आप क्या समझते हैं ? लिखिय।

What do you understand by the structure of educational administration at the central level? write.

3. राज्य शिक्षा शोध एवं प्रशिक्षण परिषद के पाँच कार्य लिखिये ?

Write five functions of State Education Research and Training Council?

4. शैक्षिक प्रशासन की कोई पाँच आवश्यकता लिखिये ?

Write Any five needs of educational administration.

5. शैक्षिक प्रशासन में राज्य की भूमिका की चर्चा करें |

Discuss the role of the state in educational administration?

6. उत्तराखण्ड राज्य में कितने राज्य स्तरीय विश्वविद्यालय हैं? संक्षेप में लिखिये।

How many state level universities are there in the state of Uttarakhand? Write in brief.

7. राष्ट्रीय उच्चतर शिक्षा अभियान से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by Rastriya Uch Shiksha Abiyan (RUSA)?

8. केन्द्रीय शिक्षा सलाहकार बोर्ड का वर्णन करें ?

Describe Central Education Advisory Board?

### Section 'B'

**Section 'B' contains 04 long answer-type questions of 05 marks each. Attempt 02 questions only.**

भाग 'ख' में चार दीर्घ उत्तरीय प्रश्न दिए गए हैं, इनमें से केवल दो प्रश्नों के उत्तर देने हैं। प्रत्येक प्रश्न के लिए 05 अंक निर्धारित हैं।

1. भारत में उच्च शिक्षा का प्रशासनिक संगठन को विस्तार से लीखिए।

Explain in detail the administrative organization of higher education in India?

2. शैक्षिक निरीक्षण के अर्थ की व्याख्या करें एवं इसके विभिन्न प्रकारों का वर्णन करें ?

Explain the meaning of educational inspection and describe its different types?

3. शैक्षिक प्रशासन की आवश्यकता एवं प्रासंगिकता की विवेचना कीजिये।

Describe the need and relevance of educational administration?

4. यू.जी.सी. के मुख्य उद्देश्यों व कार्यों का वर्णन कीजिए?

Describe the main objectives and functions of UGC.