

Roll. No. :

BCM (N)-101

First Semester Examination, 2024 (June)

[Organization & Management/

संगठन एवं प्रबन्ध]

Time : 2 Hours]

[Maximum Marks : 70

Note : This paper is of seventy (70) marks divided into two (2) Sections 'A' and 'B'. Attempt the questions contained in these sections according to the detailed instructions given therein. Candidates should limit their answers to the questions on the given answer sheet. No additional (B) answer sheet will be issued.

यह प्रश्न पत्र सत्तर (70) अंकों का है जो दो (2) खण्डों (क) तथा (ख) में विभाजित है। प्रत्येक खण्ड में दिए गए विस्तृत निर्देशों के अनुसार ही प्रश्नों को हल करना है। परीक्षार्थी अपने प्रश्नों के उत्तर दी गई उत्तर-पुस्तिका तक ही सीमित रखें। कोई अतिरिक्त (बी) उत्तर पुस्तिका जारी नहीं की जायेगी।

BCM (N)-101/5

(1)

[P.T.O.]

SECTION—A

खण्ड—क

(Long Answer Type Questions)

(दीर्घ उत्तरों वाले प्रश्न)

Note : Section 'A' contains five (5) long answer type questions of Nineteen (19) marks each. Learners are required to answer any two (2) questions only. **2 × 19 = 38**

खण्ड (क) में पाँच (5) दीर्घ उत्तरों वाले प्रश्न दिये गये हैं, प्रत्येक प्रश्न के लिए उन्नीस (19) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल दो (2) प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

1. What do you mean by modern management? Explain the importance of management in modern times keeping into consideration Indian conditions.

आधुनिक प्रबन्ध से आप क्या समझते हैं? भारतीय दशाओं को दृष्टिगत रखते हुए आधुनिक समय में प्रबन्ध के महत्व की व्याख्या कीजिए।

2. What do you mean by organization? What are the importance principles of sound organization? Explain the components of organization mechanism.

संगठन से आप क्या समझते हैं? सुदृढ़ संगठन के महत्वपूर्ण सिद्धांत क्या हैं? संगठन तंत्र के अवयवों की व्याख्या कीजिए।

BCM (N)-101/5

(2)

3. Define the concept of planning and explain its salient characteristics. Do you think that planning is a guarantee for organizational success? Give reasons.

नियोजन की संकल्पना की व्याख्या कीजिए तथा इसकी मुख्य विशेषताओं की व्याख्या कीजिए। क्या आप इस विचार से सहमत हैं कि नियोजन के कारण संगठन को अवश्य सफलता मिलती है? कारण बताएँ।

4. Define motivation? Describe the assumptions of X and Y principle of Mc Gregor. In India which one is applicable?

अभिप्रेरणा को परिभाषित कीजिए। मैकग्रेगर के एक्स तथा वाई सिद्धांत की मान्यताओं का वर्णन कीजिए। भारत में कौन सा सिद्धांत लागू होता है?

5. "Control is fundamental management function. It ensures work accomplishment according to plans." Analyze this statement and describe the steps involved in the control function.

“नियंत्रण प्रबन्ध का आधारभूत कार्य है। यह योजनाओं के अनुसार कार्य का पूरा होना सुनिश्चित करता है।” इस कथन की व्याख्या कीजिए तथा नियंत्रण के चरणों का वर्णन कीजिए।

SECTION—B

खण्ड—ख

(Short Answer Type Questions)

(लघु उत्तरों वाले प्रश्न)

Note : Section 'B' contains eight (8) short answer type questions of Eight (8) marks each. Learners are required to answer any four (4) questions only. **4 × 8 = 32**

खण्ड (ख) में आठ (8) लघु उत्तरों वाले प्रश्न दिये गये हैं, प्रत्येक प्रश्न के लिए आठ (8) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल चार (4) प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

1. Fayol Contribution in Management Thought.
प्रबंध की विचारधारा में फ़ैयोल का योगदान।
2. Process of Planning.
नियोजन की प्रक्रिया।
3. Rational Decision-making and its Limitations.
विवेकपूर्ण निर्णयन एवं इसकी सीमाएँ।
4. Techniques of Direction.
निर्देशन की तकनीकें।
5. Essential Elements of Delegation of Authority.
आधिकार सौंपने के प्रमुख तत्व।

6. Trait and Behavioural Theory of Leadership.
गुणमूलक एवं व्यवहारवादी नेतृत्व विचारधारा।
7. Factors Affecting Span of Control.
नियंत्रण के विस्तार को प्रभावित करने वाले तत्व।
8. Suitable Suggestions to Remove the Barriers of Communication.
संदेशवाहन की बाधाओं को दूर करने के लिए उपयुक्त सुझाव।
