

**A-0737**

Total No. of pages: 5

Roll No. ....

**A1**

**B.Ed. Special Education**

**1<sup>st</sup> Semester, Examination 2024 [Dec.]**

**Human Growth and Development**

---

***Time : 2 Hours***

***/Maximum Marks : 70***

---

**Note :** This paper is of Seventy (70) marks divided into two (02) Sections A and B. Attempt the questions contained in these sections according to the detailed instructions given therein. Candidates should limit their answers to the questions on the given answer sheet. No additional (B) answer sheet will be issued.

**नोट :** यह प्रश्नपत्र सत्तर (70) अंकों का है जो दो (02) खण्डों, क तथा ख में विभाजित है। प्रत्येक खण्ड में दिए गए विस्तृत निर्देशों के अनुसार ही प्रश्नों को हल करना है। परीक्षार्थी अपने प्रश्नों के उत्तर दी गई उत्तर-पुस्तिका तक ही सीमित रखें। कोई अतिरिक्त (बी) उत्तर पुस्तिका जारी नहीं की जायेगी।

**A-0737**

(1)

P.T.O.

## **Section-A / खण्ड-क**

(Long Answer Type Questions) / (दीर्घ उत्तरों वाले प्रश्न)

**Note :** Section ‘A’ contains Five (05) long-answer-type questions of Nineteen (19) marks each. Learners are required to answer any two (02) questions only.

$$(2 \times 19 = 38)$$

**नोट :** खण्ड ‘क’ में पाँच (05) दीर्घ उत्तरों वाले प्रश्न दिये गये हैं, प्रत्येक प्रश्न के लिए उन्नीस (19) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल दो (02) प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

1. What are the various stages of human development? Explain.

विकास की विभिन्न अवस्थाओं का विस्तार वर्णन कीजिए।

2. Why do adolescents begin to exhibit socially acceptable behavior? Explain.

किशोरावस्था में बालक समाज स्वीकृति व्यवहार को क्यों प्रस्तुत करने लगता है? स्पष्ट कीजिए।

3. Critically analyze Piaget's theory of cognitive development.

प्याजे के संज्ञानात्मक विकास के सिद्धांत की आलोचनात्मक व्याख्या कीजिए।

4. Explain Erikson's psychosocial theory of development.

इरिक्सन के मनोसामाजिक सिद्धांत की व्याख्या कीजिए।

5. Describe in detail the factors that influence childhood development.

बाल्यावस्था के विकास को प्रभावित करने वाले कारकों का सविस्तार वर्णन कीजिए।

## Section-B / खण्ड-ख

(Short-Answer-Type Questions) / (लघु उत्तरों वाले प्रश्न)

**Note :** Section 'B' contains Eight (08) short-answer-type questions of Eight (08) marks each. Learners are required to answer any Four (04) questions only.

$$(4 \times 8 = 32)$$

**नोट :** खण्ड 'ख' में आठ (08) लघु उत्तरों वाले प्रश्न दिये गये हैं, प्रत्येक प्रश्न के लिए आठ (08) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल चार (04) प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

- What are the major factors that influence growth and development?

विकास और वृद्धि को प्रभावित करने वाले प्रमुख तत्व कौन से हैं?

- Briefly describe Bruner's stages of cognitive development.

ब्रूनर की संज्ञानात्मक विकास की अवस्थाओं का संक्षेप में वर्णन कीजिए।

- Describe the zygote and embryonic stages.

डिम्ब एवं भूर्ण अवस्था का वर्णन कीजिए।

- Write briefly about cognitive development during adolescence.

किशोरावस्था में संज्ञानात्मक विकास की संक्षेप में लिखिए।

- Write a short essay on Freud's significant contribution to personality development.

व्यक्तित्व के विकास में फ्रॅइड का महत्वपूर्ण योगदान है संक्षिप्त लेख लिखिए।

- In how many stages does the development of a child occur during the prenatal period? Explain.

गर्भकालीन अवधि में शिशु का विकास कितनी अवस्थाओं में होता है? स्पष्ट करें।

7. Describe the characteristics of a newborn.

नवजात शिशु की विशेषताओं का वर्णन कीजिए।

8. Explain the factors affecting the prenatal development of a child.

प्रसव पूर्व शिशु को प्रभावित करने वाले कारकों को स्पष्ट करें।

\*\*\*\*\*